



HLM-3 油品颗粒在线监测传感器

产品简介

据资料统计，由于固体颗粒污染物引起的液压系统故障占液压系统故障的 60%~70%，固体颗粒污染物可加速液压元件的磨损、堵塞元件的间隙和孔口，使控制元件动作失灵而引起系统故障。

HLM-3 油品颗粒在线监测传感器采用电磁吸附原理，结构小巧，可方便的接入滤油机、清洗机液压油运转管路、大型机械设备等的液压系统上，可满足实验室台式机不可移动测试的缺陷，实现系统实时监控。

适用于润滑油、液压油、齿轮箱油、汽油、柴油、航空燃油、煤油、生物柴油、乙醇、化学试剂、涂料油墨的颗粒在线监测。



产品特点

- 高温连续监测避免意外停机
- 细小磨粒累积和粗大磨粒双通道输出
- 捕获并保留含铁磨粒
- 细小通道提供清洁度指标，粗磨粒通道表征故障情况
- RS485 MODBUS RTU / RS232 / CAN
- 无任何活动件，无消耗件，有效使用寿命 10 年以上

应用领域

食品加工、实验室分析、燃油存储与运输环节；精炼、石油行业、风力、火力发电等发电行业；航空，航海，铁路等交通运输行业； 钻井平台等海洋工程、大型工程机械设备、交通运输车辆、燃料储运车辆、油处理设备、化学实验分析、生产过程品质管理、油处理及过滤系统；涂料、油墨及印刷行业医用设备等。



性能参数

测量范围:	
检测范围	$\geq 2\mu\text{m}$ (铁磁性)
测量原理	电磁吸附
通道设备	细小磨粒, 粗磨粒, 介电常数/温度
适用油品	矿物油、植物油、合成油
其他指标:	
接口协议	4~20mA 模拟信号 / RS485 / CAN
工作电源	DC24V~48V
信号输出	专用线缆 7芯
工作温度	-30°C~80°C
耐受油温	-40°C~100°C
电磁兼容标准	EN 61000-6-4:2007 EN 61000-6-2:2005
传感器尺寸	57mm \times ϕ 24.5mm
转换器尺寸	55mm \times 30mm \times 12mm
重量	210克
防护等级	IP66