



## HLF-2 油品品质在线监测传感器

### 产品简介

HLF-2 是一款特别为在线测量油品品质变化的智能化传感器，其特有的测量技术对油品品质的变化极其敏感，能够实时连续在线监测油品的品质指标，对油液提供 360° 全方位的实时在线监测，为您贵重设备的连续可靠运行提供可靠且有力的保障。

适用范围：润滑油、液压油、齿轮箱油、汽油、柴油、航空燃油、煤油、生物柴油、乙醇、化学试剂、涂料油墨的品质在线监测。

### 产品特点

- 对油品各类污染极具敏感性
- 高达  $10^{-15}$  分辨率，满足各种苛刻条件
- 全球商业及技术标准认证
- 通过 CE、ASTM1657 等多种认证及检测标准
- 无任何活动件和消耗件，有效使用寿命 10 年以上



### 应用领域

- 食品加工、实验室分析、燃油存储与运输环节
- 精炼、石油行业、风力、火力发电等发电行业
- 航空，航海，铁路等交通运输行业
- 涂料、油墨及印刷行业医用设备
- 钻井平台等海洋工程、大型工程机械设备、交通运输车辆、燃料储运车辆、油处理设备、化学实验分析、生产过程品质管理、油处理及过滤系统等

### 性能参数

油品品质	1~10
准确度	±3%
温度	-40°C~80°C
准确度	0.3°C
适用油品	适用于大多数矿物质油，合成和半合成油
检测内容	氧化剂、水、杂质、酸值、碱值、磨损颗粒、粘度变化、油温
输出	4~20mA 模拟输出/RS485/CAN 数字输出
工作电源	DC12V~28V
工作电流	<20mA+负载电流
容许工作压力	<10bar
工作温度	-40°C~85°C

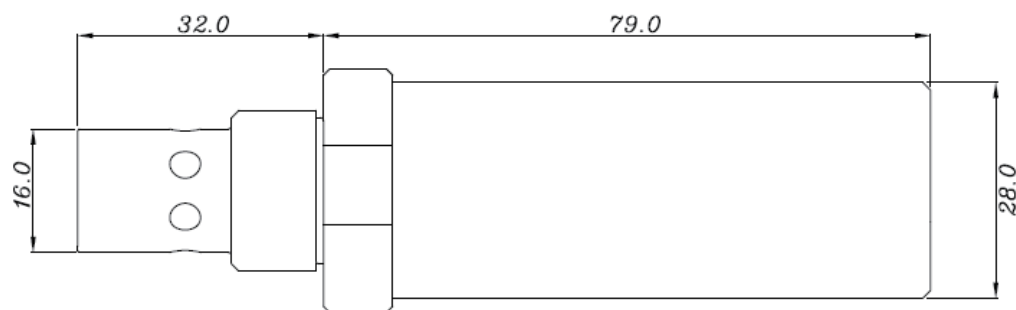


# HUA RUI

油温	-40°C~120°C
机械接口	G1/2" BSP
电气接口	M8×1 6 芯
连接电缆	6 芯 2 米 UL20866 6*22AWG
电磁兼容标准	EN 61000-6-4:2007EN 61000-6-2:2005
壳体材料	316 不锈钢
防护等级	IP66
重量	250 克

## 结构尺寸

单位: mm



## 接线定义

